

Maschinenliste pewag engineering GmbH

CNC-Bearbeitungszentrum MORI SEIKI SV503B/40: Masch. Nr. 11

Technische Daten:

Baujahr	2000
Konformitätserklärung	ja
Arbeitsfläche	1320 x 600 mm
max. Tischbelastung	1200 kg
Verfahrensbereich	
X-Achse	1020 mm
Y-Achse	510 mm
Z-Achse	510 mm
4. Achse	Ø 340 mm
Motorleistung	22/18.5 kW
Steuerung:	FANUC MSC 501 (18i)

CNC-Bearbeitungszentrum MATEC L2000: Fahrständermaschine, Masch. Nr. 12

Technische Daten:

Masch.Nr. Matec:1068

Baujahr	2008
Konformitätserklärung	ja
Arbeitsfläche	2500 x 700 (für Pendelbetrieb geeignet)
max. Tischbelastung	1000kg/m
Verfahrensbereich	
X-Achse	2000 mm
Y-Achse	600 mm
Z-Achse	700 mm
4. Achse	Ø 440 mm
Motorleistung	16 kW
Steuerung:	Heidenhain iTNC 530
Aufnahme:	Sk 40
Drehzahl:	20- 9000 U/min

CNC-Bearbeitungszentrum MATEC HV40: Fahrständermaschine, Masch. Nr. 13

Technische Daten:

Masch.Nr. Matec:1069

Baujahr	2008
Konformitätserklärung	ja
Tischarbeitsbereich	3500 x 900 mm (für Pendelbetrieb geeignet)
Tischbelastung	1000kg/m
Verfahrensbereich	
X-Achse	3000 mm
Y-Achse	800 mm
Z-Achse	800 mm/ horizontal
Z- Achse	690 mm/ vertikal
4. Achse	Ø 440 mm
Motorleistung	68 kW
Steuerung:	Heidenhain iTNC 530
Aufnahme:	Sk 50
Drehzahl:	20- 8000 U/min

Spindelkopf stufenlos +/-105° schwenkbar, in die Steuerung integriert.

CNC-Bearbeitungszentrum MATSUURA RA III: Palettenwechslermaschine, Masch. Nr. 14

Technische Daten:

Baujahr	1988
Evaluierung nach AMV	ja
Verfahrbereich X-Achse	760 mm
Verfahrbereich Y-Achse	440 mm
Verfahrbereich Z-Achse	470 mm
Palettengröße	800 x 420 mm
max. Belastung	250 kg
Motorleistung	7.5 kW
Steuerung:	YASNAC MX 3

CNC Bearbeitungszentrum DMG MORI DMU 75 monoBLOCK

Technische Daten:

Masch.Nr. Matec:12430000273

Baujahr	2013
Konformitätserklärung	ja
Tischarbeitsbereich	800 x 650 mm
Tischbelastung	600kg/m
Verfahrbereich	
X-Achse	750 mm
Y-Achse	650 mm
Z-Achse	560 mm
4. Achse	Ø 840 mm
Motorleistung	35 kW
Steuerung:	Heidenhain TNC 6+40
Aufnahme:	Sk 40 / HSK-A63
Drehzahl:	20- 18000 U/min

Tisch stufenlos +/-120° schwenkbar, und um 360° drehbar, in die Steuerung integriert.

CNC-Schrägbett Drehmaschine Mori Seiki SL-200: Masch. Nr. 21 Masc. Nr. Mori 6713818J

Technische Daten:

Baujahr	1999
Konformitätserklärung	ja
größter Drehdurchmesser	390 mm
Stangendurchlass (Durchmesser) Ø	51 mm
Verfahrweg X-Achse	235 mm
Verfahrweg Z-Achse	520 mm
Spindeltrieb	11 kW
Steuerung:	FANUC 18 iTA

CNC-Turning Center NAKAMURA-TOME Superturn 5 BL: Masch. Nr. 22

Technische Daten:

Baujahr	1988
Evaluierung nach AMV	ja
größter Drehdurchmesser	520 mm
Drehlänge Z-Achse	1570 mm
Spindeltrieb	26 kW
Steuerung:	FANUC 10 TF
Stangendurchlass (Durchmesser) Ø	60

CNC-Drahterodiermaschine Fancu Robocut Alpha 1 iD Masch. Nr. 31Technische Daten:

Baujahr	2009
Konformitätserklärung	ja
Max. Werkstückabmessungen:	1050x820x300 mm
Max. Werkstückgewicht:	1000 kg
Verfahrwege X, Y	600 x 400 mm
Verfahrwege U, V	200 x 200 mm
Max. Konik °/mm	30/150 mm
Drahtdurchmesser	0,1 – 0,3 mm
Drahtvorschubgeschwindigkeit	0- 15 m/min
Steuerung	Fanuc 310 iS – WA
Max. Arbeitshöhe	265 mm

CNC-Drahterodiermaschine Fancu Robocut Alpha 1 iE Masch. Nr. 32Technische Daten:

Baujahr	2011
Konformitätserklärung	ja
Max. Werkstückabmessungen:	1050x820x300 mm
Max. Werkstückgewicht:	1000 kg
Verfahrwege X, Y	600 x 400 mm
Verfahrwege U, V	200 x 200 mm
Max. Konik °/mm	30/150 mm
Drahtdurchmesser	0,1 – 0,3 mm
Drahtvorschubgeschwindigkeit	0- 15 m/min
Steuerung	Fanuc 310 iS - WA
Max. Arbeitshöhe	265 mm

Waagrecht Bohr- und Fräsmaschine WMW BFT 110 m. Bahnsteuerung Heidenhain TNC 150:Masch. Nr. 43Technische Daten:

Baujahr	1987
Evaluierung nach AMV	ja
X-Tisch quer	1985 mm
Y-Spindelstock senkrecht	1620 mm
Z-Tisch längs	1960 mm
Aufspannfläche	1400 x 1600 mm
max. Tischbelastung	6300 kg
Hauptmotor	30 kW

Bettfräsmaschine TOS FSS 80 CNC Heidenhain TNC 355: Masch. Nr. 44

Technische Daten:

Baujahr	1990
Evaluierung nach AMV	ja
X-Tisch längs	3000 mm
Y-Spindelstock quer	800 mm
Z-Spindelstock vertikal	1000 mm
Aufspannfläche	800 x 3000 mm
max. Tischbelastung	4500 kg
mit schwenkbarer Antriebsspindel(horizontal und vertikal)	
Spindelantrieb	15 kW

Konsol-Fräsmaschine CNC-BAZ FGS 63 CNC-B mit schwenkbarer Antriebsspindel (horizontal/vertikal) Masch. Nr. 51

Technische Daten:

Baujahr	2001
Konformitätserklärung	ja
Verfahrweg X-Achse	1000 mm
Verfahrweg Y-Achse	630 mm
Verfahrweg Z-Achse	500 mm
Aufspannfläche	1200 x 630 mm
Motorleistung	10/16 kW
Tischbelastung	600 kg
Steuerung	Heidenhain TNC 410

Spitzendrehmaschine TOS SUI 40 A Masch. Nr. 63

Technische Daten:

Baujahr	1998
Konformitätserklärung	ja
Drehbereich über Bett	400 mm
über Schlitten	220 mm
Spitzenweite	1500 mm
Spindelbohrung	71 mm
Hauptmotorleistung	7,5 kW

Langtisch-Flachschleifmaschine Mengele Type ORION 308: Masch. Nr. 73

Technische Daten:

Baujahr	1974
Evaluierung nach AMV	ja
Aufspannfläche	800 x 300 mm
max. Werkstückhöhe	490 mm
Antriebsmotor	5.5 kW
max. Werkstückgewicht	300 kg

Hydr. Keilnutenziehmaschine HKZ 70/510: Masch. Nr. 91

Technische Daten:

Baujahr	1979
Evaluierung nach AMV	ja
Zugkraft	2.62 kW
Motorleistung	5.5 kW
max. Keilnutbreite	70 mm
max. Keilnutlänge	510 mm
für Nuten nach Norm 6885 und 6886	
Sonderabmessung möglich!	

Kaltkreissäge-Maschine KKS 400 Halbautomat.: Masch. Nr. 92

Technische Daten:

Baujahr	1984
Evaluierung nach AMV	ja
Rechtwink. Schnitt	315 x 50 mm
Rechtwink. Schnitt	240 x 85 mm
max. Schnitthöhe	130 mm
Schrägschnitt	bis 45 Grad
Motorleistung	1.8 kW

Produktions-Hochleistungs-Sägebandmaschine VMB 305 DS: Masch. Nr. 96

Technische Daten:

Baujahr	1988
Evaluierung nach AMV	ja
Arbeitsbereich	90 ° Schnitt
max. Rund oder Quader	305 mm
Abschnittlängen Einfachhub	510 mm
Mehrfachhub	4590 mm

Hydr. Tafelschere ATLANTIC ATS 30/06: Masch. Nr. 99

Technische Daten:

Baujahr	1987
Evaluierung nach AMV	ja
max. Schneidlänge	3050 mm
max. Schneidleistung bei	
450 bzw. 700 N/mm ²	6 bzw. 4 mm
max. Druck	200 bar